ОБОРУДОВАНИЕ. ИНЖИНИРИНГ. СТРОИТЕЛЬСТВО

НПК ТЕХВОДПОЛИМЕР

научно-производственная
корпорация

КАТАЛОГ
продукции и услуг

ООО НПК «Техводполимер» – это российский производитель водоочистного оборудования.

Мы производим как установки полного цикла для очистки ливневых, хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод, так и отдельное оборудование для комплектации уже существующих комплексов очистных сооружений.

Кадровый состав предприятия позволяет производить, разрабатывать и проектировать очистные сооружения производительностью от 1 м³/сут до 1 000 000 м³/сут.

Наши специалисты оказывают услуги по шефмонтажу, монтажу и пуско-наладке любого водоочистного оборудования как отечественного, так и импортного производства в любой точке России.

Наши преимущества

Многое умеем

- Проектные работы различного вида сложности
- Шеф-монтаж и пуско-наладка любого водосточного оборудования
- Помощь в эксплуатации и обслуживании объектов водо-коммунального хозяйства
- Ремонт и модернизация существующих объектов
- Общестроительные работы на любой стадии строительства вашего объекта

Стремимся быть лучше

- Предоставляем самый полный пакет документов на оборудование в двух экземплярах
- 70% отгрузок производится раньше срока по договору

Отвечаем за качество

- Аппаратный контроль сварных швов на всем оборудовании
- Сертификаты OHSAS 18001 ИСО 14001 ИСО 9001
- Надежная жесткая упаковка оборудования при отправке согласно требований ГОСТа
- Увеличенная гарантия на все оборудование

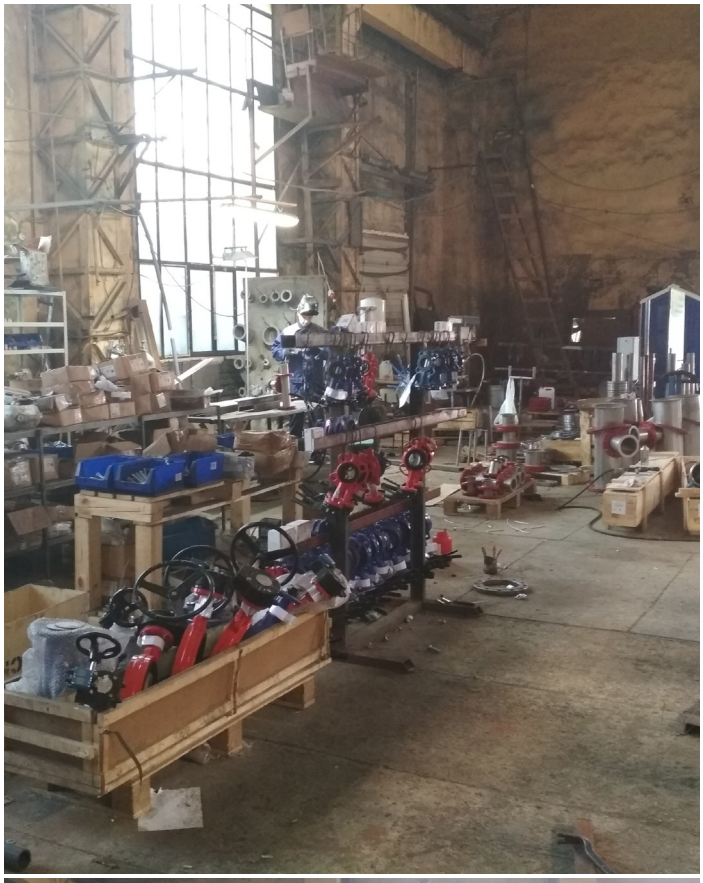
Остаемся на связи

- Предоставляем фото и видео отчет о выполнении вашего заказа на любой стадии
- За каждым объектом закрепляем специалиста, с которым можно связаться почти в любое время
- Приглашаем ваших представителей на наши производственные площадки

Доверяем вам

- Можем начать работать от 1% предоплаты
- Готовы предоставить отсрочку платежа

Наше производство



Наше производство

Содержание

ОБОРУДОВАНИЕ. ИНЖИНИРИНГ. СТРОИТЕЛЬСТВО
НПК ТЕХВОДПОЛИМЕР
научно-производственная корпорация

Резервуары и емкости серии LIMAN 6
Мешалки серии NARVA 7
Шнековые обезвоживатели серии TURAN 8
Мешочный обезвоживатель серии TURAN 10
Статический смеситель серии TOBOL 11
Скиммеры серии IRTIS 12
Щитовые затворы серии YAMAL 13
Блоки биологической загрузки ББЗ 14
Барабанные решетки серии BAYKAL 15
Фильтрующие решетки серии BAYKAL 16
Флотационные установки серии TEREK 17
Сорбционные фильтры серии AZOV 18
Комплексы приготовления реагента серии NOVA 19
Грабельные и крючковые решетки серии BAYKAL 20
Насосные станции повышения давления и пожаротушения PROTOKA 21
Канализационно-насосные станции PROTOKA 22
Шкафы управления ARHON 23
Оборудование для очистки ливневых сточных вод серии URAL. Песко-нефтеуловитель с сорбционным блоком URAL-КПН 24
Подземные станции для очистки хозяйственно-бытовых сточных емкостного типа VOLGA-П-Р 25
Наземные станции для очистки хоз-бытовых сточных блочно-модульного типа VOLGA-НБМ-Р 26
Производство и поставка 27
Услуги 28
Наши объекты 29
Сертификаты 30
Наши партнеры 31

Резервуары и емкости серии LIMAN

Объем	Материал изготовления	Вес изделия	Варианты исполнения
От 1 м^3 до 5 000 м^3	• Конструкционная сталь • Стеклопластик • Нержавеющая сталь • Пластик	От 50 кг до 130 тонн	• Цилиндрические • Прямоугольные

Область применения

Хранение, сбор, транспортировка жидкостей всех типов, сыпучих субстанций, сжиженных газов. Приготовления растворов, суспензий.

Варианты исполнения

Цилиндрические емкости подземного и наземного исполнения. Материал изготовления конструкционная сталь, нержавеющая сталь, стеклопластик, пластик. Минимальный объем 1 м^3. Максимальный объем 5000 м^3 (ж/б резервуар или PBC).

Модельный ряд емкостей из стеклопластика серии LIMAN

Марка	Объем, м^3	Основные размеры, мм		Горловины Ø800 мм	Вес без воды, т	Вес с водой, т
		D	L			
LIMAN-СПЦ-5	5	1500	3400	1	0,67	6,67
LIMAN-СПЦ-10	10	1500	6200	1	1,10	12,03
LIMAN-СПЦ-15	15	2000	5100	1	1,19	17,18
LIMAN-СПЦ-20	20	2000	6700	1	1,52	22,52
LIMAN-СПЦ-25	25	2000	8300	1	1,84	27,86
LIMAN-СПЦ-30	30	2000	9900	1	2,17	33,20
LIMAN-СПЦ-35	35	2000	11500	1	2,49	38,54
LIMAN-СПЦ-40	40	2000	13100	1	2,82	43,88
LIMAN-СПЦ-45	45	2400	10200	1	2,62	48,66
LIMAN-СПЦ-50	50	2400	11600	1	2,97	55,33
LIMAN-СПЦ-55	55	2400	12700	1	3,24	60,56
LIMAN-СПЦ-60	60	3000	8800	1	3,82	65,88
LIMAN-СПЦ-65	65	3000	9500	1	4,10	71,10
LIMAN-СПЦ-70	70	3000	10200	1	4,39	76,33
LIMAN-СПЦ-75	75	3000	10900	1	4,67	81,54
LIMAN-СПЦ-80	80	3000	11600	1	4,96	86,77
LIMAN-СПЦ-85	85	3000	12300	1	5,24	91,98
LIMAN-СПЦ-90	90	3000	13000	1	5,53	97,21
LIMAN-СПЦ-95	95	3000	13700	1	5,81	102,43
LIMAN-СПЦ-100	100	3000	14500	1	6,14	108,40

Возможное дополнительное оборудование

- Теплоизоляция
- Система подогрева
- Дополнительные опоры
- Насосное оборудование
- Дополнительные патрубки для КИПиА
- Площадки, лестницы обслуживания и ограждения безопасности.
- Дополнительная антикоррозийная защита внутренней и внешней поверхности резервуара.
- Окраска в корпоративный цвет согласно стандартов предприятия.

Мешалки серии NARVA

Кол-во оборотов об/мин	Материал изготовления вала и лопастей	Высота вала	Взрывозащищенное исполнение
От 5 от 200	• Конструкционная сталь • Нержавеющая сталь	От 100 мм до 5000 мм	Возможно

Область применения

Перемешивание широко применяют в различных видах промышленности для получения однородных жидких смесей взаимно растворимых компонентов, приготовления эмульсий, ускорения процесса растворения твердой фазы в жидкой, увеличения скорости химических реакций, интенсификации процессов теплообмена.
Основная задача перемешивания – равномерное распределение вещества или температуры в перемешиваемом объеме.

Варианты исполнения. Типы конструкций мешалок

При выборе типа мешалки и ее параметров учитывают требования процесса, свойства жидкости (вязкость, наличие осадка и др.), форму аппарата и другие факторы.

Мы производим мешалки всех типов:
- тихоходные (лопастные, рамные, якорные, ленточные);
- быстроходные (турбинные, фрезерные, пропеллерные).

Модельный ряд лопастных мешалок серии NARVA

Модель	Высота вала, мм	Диаметр лопастей, мм	Мощность кВт	Число оборотов, об/мин
NARVA-L 700.250.0-25.110	700	250	0,25	110
NARVA-L 1150.260.0-37.140	1 150	260	0,37	140
NARVA-L 1400.400.0-37.72	1 400	400	0,37	72
NARVA-L 1000.500.0-55.58	1 000	500	0,55	58
NARVA-L 1100.500.0-55.58	1 100	500	0,55	58
NARVA-L 1200.500.0-55.58	1 200	500	0,55	58
NARVA-L 500.0-55.58	1 500	500	0,55	58
NARVA-L 1500.1000.0-75.28	1 500	1 000	0,75	28
NARVA-L 2100.1000.1-1.28	2 100	1 000	1,1	28
NARVA-L 1300.1100.0-75.23	1 300	1 100	0,75	23
NARVA-L 2900.1000.1-1.28.П	2 900	1 000	1,1	28
NARVA-L 3600.1000.1-5.28.П	3 600	1 000	1,5	28
NARVA-L 2300.600.1-1.28.П	2 300	600	0,25	23
NARVA-L 2500.1100.0-55.23.П	2 500	1100	0,55	23
NARVA-L 2300.1200.0-75.23.П	2 300	1 200	0,75	23

Возможное дополнительное оборудование

- Подшипниковые узлы.
- Съемные лопасти.
- Нижняя крепежная конструкция вала мешалки.
- Подвижное крепление для перемешивания под разными углами.
- Автоматизация процесса перемешивания, шкаф управления.
- Взрывозащищенное исполнение.

Шнековые обезвоживатели серии TURAN

Производительность	Материал изготовления	Количество шнеков	Взрывозащитное исполнение
От 1 кг.с.в./час до 1 200 кг.с.в./час	Нержавеющая сталь	От 1 до 4	Возможно

Область применения. Особенности

Шнековый обезвоживатель предназначен для обезвоживания любых видов осадков, образовавшихся в процессе очистки сточных вод – хозяйственно-бытовых, промышленных, сельскохозяйственных и др. Установка предназначена для обезвоживания осадков с концентрацией взвешенных частиц от 2 000мг/л до 35 000мг/л. Обезвоженный осадок имеет влажность 81% и меньше, в зависимости от состава сточных вод.

Установка имеет встроенную зону сгущения, что предотвращает необходимость дополнительного оборудования для сгущения осадка (илоуплотнитель) и позволяет обезвоживать осадок с низкой концентрацией взвешенных веществ (от 2 000мг/л).

Обезвоживатель имеет конструкцию, которая предотвращает засорение барабана, таким образом, отпадает потребность в больших объемах промывной воды. Установка не имеет высоконагружаемых и высокооборотных узлов, что свидетельствует о надежности конструкции.

Оборудование отличается низким уровнем шума и вибрации. Установка потребляет на порядок меньше электроэнергии и воды, чем какие-либо другие системы обезвоживания. Незначительные габариты и вес шнекового обезвоживателя позволяют компактно разместить установку на очистных сооружениях. Установка работает в автоматическом режиме и не требует постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Сравнительная таблица обезвоживающих установок

Метод					
Характеристики	Шнековый обезвоживатель	Ленточный пресс-фильтр	Декантер	Центрифуга	Фильтр пресс
Обезвоживание осадка с низкой концентрацией	+	Нежелат.	Нежелат.	Возможно	—
Присутствие масла	+	—	—	Нежелат.	—
Промывочная вода	Минимум	Много	Средне	Мало	Средне
Энергопотребление	Низкое	Средне	Средне	Высокое	Высокое
Непрерывный процесс (24 ч)	+	—	Нежелат.	—	—
Шум	Низкий	Высокий	Высокий	Высокий	Средний
Вибрация	Низкая	Большая	Высокий	Большая	Средне
Илоуплотнитель	Не нужен	Обязательно	Возможно	Обязательно	Возможно
Габариты	Малые	Большие	Большие	Средние	Средние
Обслуживание / Стоимость	Простое / Дешевое	Сложное / Дорогое	Сложное / Дорогое	Сложное / Дорогое	Сложное / Дорогое

Шнековые обезвоживатели серии TURAN

ОБОРУДОВАНИЕ. ИНЖИНИРИНГ. СТРОИТЕЛЬСТВО
НПК ТЕХВОДПОЛИМЕР
научно-производственная корпорация

Принцип работы

Исходный осадок подается в дозирующую емкость обезвоживателя, откуда самотеком направляется в емкость флокуляции, оснащенную электрической мешалкой. В емкости флокуляции происходит смешение осадка с раствором флокулянта для улучшения его влагоотдающих свойств. Сфлокулированный осадок поступает по подающей трубе в обезвоживающий барабан, где он продвигается от зоны сгущения к зоне отжима.

Внешняя часть барабана образована комплектом чередующихся подвижных и неподвижных колец, внутренняя включает шнек, шаг витков которого уменьшается от зоны сгущения к зоне отжима. В зоне сгущения отделение фильтрата обеспечивается под действием силы тяжести, а в зоне отжима – за счет избыточного давления, возникающего вследствие уменьшения шага витков шнека и наличия зазора между окончанием шнека и прижимной пластиной.

Регулировка зазора позволяет оптимизировать процесс обезвоживания осадка. Образующийся фильтрат отводится в поддон, откуда самотеком направляется на сброс. Обезвоженный осадок выгружается в контейнер.

Наличие подвижных колец обеспечивает самоочищение обезвоживающего барабана. Также предусмотрена система автоматической промывки внешней поверхности барабана чистой водой. Таким образом, процессы обезвоживания и очищения обезвоживающего барабана производятся одновременно и непрерывно.

Модельный ряд шнековых обезвоживателей серии TURAN-Ш

Модель	Производительность кг.с.в./ч* ($м^3$/ч)		Диаметр шнека, мм	Количество шнеков, шт	Потребляемая мощность, кВт	Габаритные размеры:			Масса, кг
	концентрация исходного осадка 10 000 мг/л	концентрация исходного осадка 50 000 мг/л				длина, мм	ширина, мм	высота, мм	
TURAN-Ш-50-1	1 (0,1)	4 (0,08)	50	1	0,2	1100	750	1100	65
TURAN-Ш -100-1	3 (0,3)	10 (0,2)	100	1	0,6	1850	760	1200	175
TURAN-Ш -130-1	6 (0,6)	20 (0,4)	130	1	0,6	2000	760	1200	180
TURAN-Ш -130-2	12 (1,2)	40 (0,8)	130	2	0,7	2100	760	1200	260
TURAN-Ш -200-1	12 (1,2)	40 (0,8)	200	1	0,9	2600	700	1400	500
TURAN-Ш -200-2	24 (2,4)	80 (1,6)	200	2	1,1	2600	950	1400	750
TURAN-Ш -300-1	30 (3)	100 (2)	300	1	1,2	3250	950	1550	750
TURAN-Ш -300-2	60 (6)	200 (4)	300	2	1,8	3250	1250	1550	1200
TURAN-Ш -300-3	90 (9)	300 (6)	300	3	2,4	3600	1600	1550	1700
TURAN-Ш -350-1	60 (6)	200 (4)	350	1	2,2	3850	1150	2250	1000
TURAN-Ш -350-2	120 (12)	400 (8)	350	2	4	4150	1550	2250	1500
TURAN-Ш -350-3	180 (18)	600 (12)	350	3	6,3	4450	2000	2250	2000
TURAN-Ш -350-4	240 (24)	800 (16)	350	4	8,7	4850	2400	2250	2500
TURAN-Ш -400-1	90 (9)	300 (6)	400	1	4,7	4650	1150	2700	1250
TURAN-Ш -400-2	180 (18)	600 (12)	400	2	7,8	5000	1750	2700	1875
TURAN-Ш -400-3	270 (27)	900 (18)	400	3	11,2	5350	2350	2700	2500
TURAN-Ш -400-4	360 (36)	1200 (24)	400	4	15,1	5850	3000	2700	3150
*килограмм сухого вещества в час									

TURAN – серия оборудования.
Ш – обозначение типа обезвоживателя (шнековый).
50-400 – диаметр шнека.
1-4 – количество шнеков в установке.

Материал изготовления оборудования – нержавеющая сталь.

Дополнительное оборудование

- Подающий насос.
- Комплекс приготовления реагента.
- Рама для установки на любую высоту.

Мешочный обезвоживатель серии TURAN

Производительность	Материал изготовления	Количество фильтров	Габариты	Масса
От 1,5 м^3/сут до 18 м^3/сут	Конструкционная сталь Нержавеющая сталь	От 1 до 12	От 1000х400х1850 до 2800х800х1850	От 120 кг до 530 кг

Область применения. Особенности

Система предназначена для обезвоживания небольших объемов осадков хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод.
Обезвоживание происходит благодаря пропусканию осадка через мешочный фильтр из специальной фильтровальной ткани.
Изготавливается из конструкционной либо нержавеющей стали.
Система может быть использована не только при строительстве новых очистных сооружений, но и при модернизации уже существующих систем очистки промышленных и хозяйственно-бытовых сточных вод. Система механического обезвоживания осадка может применяться и в других областях, где нужно уменьшить объем получаемого осадка.
Система механического обезвоживания осадка мешочного типа отличается простотой обслуживания, надежностью работы, низкими эксплуатационными затратами (прежде всего за счет использования отечественных реагентов и низко-затратных расходных материалов).
Изготавливаем как системы мешочного обезвоживания осадка, так и отдельно мешочные фильтры для систем обезвоживания осадка.

Принцип работы

Осадок периодически подается в приемную распределительную емкость и поступает внутрь мешочных фильтров из нетканого полимерного материала, закрепленных хомутами на патрубках осадка. После заполнения фильтров подача осадка на установку прекращается.

Обезвоживание происходит при фильтрации водной фазы через вертикальные стенки мешков под атмосферным давлением. Отфильтрованная вода через решетчатый настил собирается в поддоне установки и отводится через сливной патрубок.
Для повышения эффективности обезвоживания рекомендуется предварительная обработка осадка раствором флокулянта.

Модельный ряд мешочных обезвоживателей серии TURAN

Марка	Производительность, м^3/сут	Кол-во мешочных фильтров
TURAN-M-1	до 1,5	1
TURAN-M-2	до 3	2
TURAN-M-3	до 4,5	3
TURAN-M-4	до 6	4
TURAN-M-5	до 7,5	7
TURAN-M-6	до 9	6
TURAN-M-12	до 18	12

Обезвоживатели комплектуются мешочными фильтрами из нетканного материала, позволяющего пропускать воду и задерживать ил.
Стандартный размер фильтра 600х1000 мм. Полезный объем 60-80 л.

Возможное дополнительное оборудование

- Комплекс реагентного хозяйства.
- Годовой запас мешочных фильтров.
- Исполнение из нержавеющей стали.
- Дополнительный насос подачи осадка.

Статический смеситель серии TOBOL

Производительность	Материал изготовления	Диаметр	Длина	Масса
От 2 м³/час до 400 м³/сут	Конструкционная сталь Нержавеющая сталь	От 50 мм до 400 мм	От 400 мм до 2 500 мм	От 2 кг до 1,5 тонн

Область применения

Предназначены для ввода в поток жидкости химических веществ (жидкостей, газов, растворов), а также усреднения концентраций и температур химических веществ в потоке жидкости

Применяются в самых различных областях промышленности и производства, например, – нефтяной, нефтехимической, химической, пищевой, подготовке воды и др. В нефтяной промышленности перемешивание потока нефти осуществляют, например, для повышения эффективности/точности работы пробозаборных устройств, поточных анализаторов качества (поточных средств измерений параметров потока), в технологии обессоливания при смешении пресной промывочной воды с нефтью, для смешения химреагентов (деэмульгаторы, ингибиторы коррозии и солеотложений, средства, понижающие вязкость потока и др.).

Принцип работы

Смеситель устанавливается непосредственно на трубопровод исходной воды. Реагент подается в смеситель через патрубок перпендикулярно основному потоку обрабатываемой воды.

Эффект смешения достигается за счет многократного деления и направленного закручивания потока на турбулизирующих элементах при движения потока внутри аппарата.

Время смешения – 0,8-1,2 сек.

Потери напора – 8-10 м (0,8-1,0 бар).

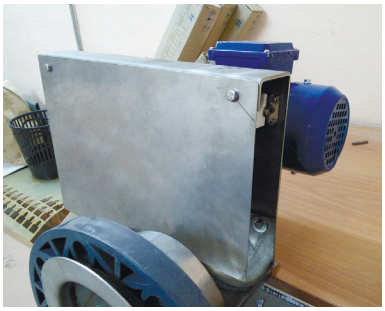
Модельный ряд статических смесителей серии TOBOL

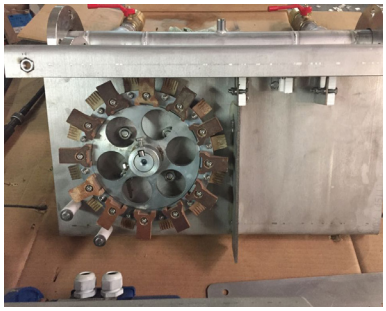
Марка	Ду, мм	Давление, бар	Длина, мм
TOBOL-50-H	50	6	400
TOBOL-65-H	65	6	450
TOBOL-80-H	80	6	600
TOBOL-100-H	100	6	800
TOBOL-150-H	150	6	1 100
TOBOL-200-H	200	6	1 300
TOBOL-250-H	250	6	1 600
TOBOL-300-H	300	6	1 900
TOBOL-350-H	350	6	2 200
TOBOL-400-H	400	6	2 500

Состав смесителя

Состав смесителя	Материалы изготовления
Корпус с фланцами	Нержавеющая сталь AISI 304 Конструкционная сталь
Турбулизирующая вставка	Нержавеющая сталь AISI 304 Конструкционная сталь
Патрубок подачи химре-агента	Нержавеющая сталь AISI 304 Конструкционная сталь

Скиммеры серии IRTIS





Производительность	Материал изготовления	Масса
От 30 л/час до 500 л/час	Нержавеющая сталь	От 9 кг до 40 кг

Область применения

Предназначены для сбора нефтяной пленки с поверхности водоема. гарантировано решают задачу своевременного и полного удаления всплывших нефтепродуктов и исключительно эффективно обеспечивают:

- удаление слоев нефтепродуктов от радужной пленки и выше;
- сбор нефтепродуктов со всей очищаемой поверхности – нефтепродукты удаляются из углов резервуаров, удаляются также отдельные пятна и капли нефтепродуктов;
- отсутствие вторичного эмульгирования нефтепродуктов в объем воды;
- рекордно низкую обводненность собранных нефтепродуктов.

Применяются для очистки поверхности воды в нефтеловушках ОС, в промышленных отстойниках, шламовых ямах, в отстойниках мокрых систем газоочистки, отстойниках систем охлаждения и оборотных системах, в жироуловителях пищевых производств и предприятий общественного питания, в оборотных системах моек деталей и узлов, в металлургическом производстве для очистки травильных растворов, в парфюмерной промышленности для очистки от кремов и жиров, на рыбоперерабатывающих предприятиях для очистки от жира, в баках-накопителях на ТЭЦ для очистки от герметика.

Оборудование может работать как в периодическом, так и в непрерывном (дни, недели, месяцы) режиме, обеспечивая полное удаление нефтепродуктов сразу после их всплытия;

- чрезвычайно низкое энергопотребление (не более 0,5 кВт);
- практически не требуют обслуживания;
- могут применяться для поочередной очистки нескольких объектов;
- имеют долговечный сменный элемент – коллектор (до двух и более лет непрерывной работы);
- могут очищать среды с температурой до +95 ОС и pH 0-14.

Материалы

Корпуса скиммеров изготавливаются из нерж.стали, моторо-редуктора могут быть исполнены во взрывозащитном исполнении.

Принцип работы

Основан на адгезии нефтепродуктов к гладкой поверхности коллектора. Коллектор выполнен в виде замкнутой гибкой трубы из специального полимера (гидрофобный и олеофильный материал).

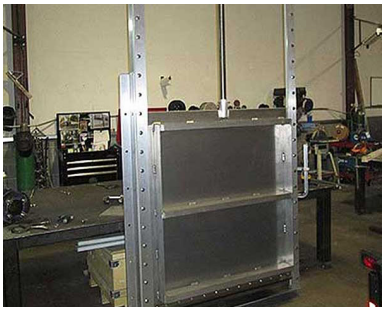
Механическая часть скиммера обеспечивает непрерывное движение коллектора и очистку его от масла и нефтепродуктов. Коллектор, очищенный от масла и нефтепродуктов, возвращается в резервуар и собирает новое масло.

Изменение уровня жидкости до нескольких метров (зависит от модели скиммера и конструкции резервуара) не влияет на работу скиммера. Конструктивные особенности позволяют скиммерам работать в резервуарах любого типа – открытые, закрытые, подземные, с уровнем жидкости на отметке до –20м, площадь очищаемой поверхности – от 0,5 до сотен кв. метров.

Модельный ряд скиммеров серии IRTIS

Модель	Производительность, л/час	Мин. поверхность резервуара, $м^2$	Габариты	Вес, кг
IRTIS K-1	До 30	0,16	128x224x270	9
IRTIS K-40	До 250	0,36	480x250x323	14
IRTIS K-100	До 500	1,7	270x760x480	40

Щитовые затворы серии YAMAL



Материал изготовления	Диаметр	Масса
Нержавеющая сталь Конструкционная сталь	От 300 мм до 5000 мм	От 100 кг до 1000 кг

Область применения

Щитовой затвор представляет собой вид запорной арматуры, предназначенной для регулировки жидкостного потока в открытых и закрытых каналах. Простота конструкции и эксплуатации, а также ряд других достоинств позволяют эффективно использовать щитовые затворы в различных сферах промышленности. При выполнении монтажных или ремонтных работ иногда необходимо перекрыть поток либо просто уменьшить течение жидкости в канале. Щитовой затвор отлично справляется с такой задачей, позволяя регулировать необходимое количество подаваемой в канал жидкости.

Принцип работы

Принцип действия данного вида арматуры состоит в перемещении щита по направляющим, увеличивая или уменьшая проходное сечение канала. Регулировать скорость течения также можно, подняв щитовой затвор до нужного уровня или опустив его. При помощи резиновых уплотнителей, закрепленных на корпусе, обеспечивается герметичность.

Конструктивно щитовой затвор состоит из рамы, закрепленной в створе канала, на которой размещено уплотнение, подвижного щита и подъемного механизма (винта с подпятником и маховика). Подъем щитового затвора может осуществляться как ручным приводом, так и электрическим. Электрический привод позволяет регулировать поток жидкости дистанционно.

Технические особенности

- Повышенная коррозионная стойкость в среде агрессивной сточной воды.
- Все детали и узлы затвора (кроме двигателя и подшипников) выполнены из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316.
- Соотвествуют классу герметичности А по ГОСТ 54808-2011.
- Герметичный подшипниковый узел.
- 3-х или 4-х сторонне уплотнение, герметичность в двух направлениях.
- Уплотнение EPDM (по запросу NBR).
- Простая замена уплотнения без демонтажа щитового затвора.
- Полиэтиленовые направляющие щита, для снижения коэффициента трения.

Виды производимых щитовых затворов

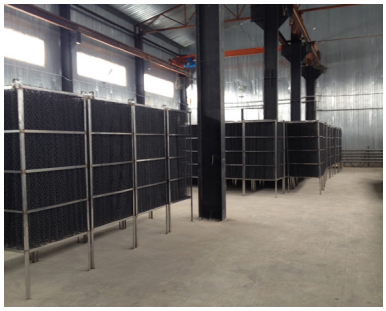
- Щитовые затворы открытого канала.
- Глубинные щитовые затворы.
- Фланцевые щитовые затворы.
- Щитовые затворы с креплением на трубу.
- Регулирующие щитовые затворы.

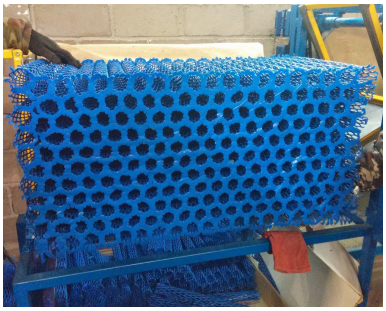
Размеры и технические особенности выполняются согласно требованиям заказчика или проектной документации.

Возможное дополнительное оборудование

- Электрические приводы как отечественного, так и импортного исполнения.
- Взрывозащищенные приводы затвора.
- Нестандартные размеры.
- Шкаф управления.

Блоки биологической загрузки ББЗ





Материал изготовления	Размеры блоков	Диаметр универсальной сетчатой оболочки, мм
Полиэтилен низкого давления Полиэтилен высокого давления	По требованию заказчика	45, 65, 80.

Область применения

Применяются в биологических очистных сооружениях хозяйственно-бытовых и производственных сточных вод в качестве носителя биомассы. Кроме того могут быть использованы в установках замкнутого водоснабжения для выращивания и разведения рыбы. Допускается использование в градирнях в качестве оросителей.
Изготавливаются из полиэтилена низкого давления, что обеспечивает высокие прочностные характеристики изделия.

Блоки ББЗ обеспечивают в первичных отстойниках осаждение взвешенных частиц, в биофильтрах – заданную степень очистки сточных вод, как частичную так и полную, в аэротенках – необходимую для эффективной очистки дозу активного ила, интенсификацию процессов нитри -денитрификации, увеличение нагрузки на активный ил.

Характеристики блоков биологической загрузки

Стандартные габариты блока 1000х500х500 мм и 500х500х500 мм.
Диаметр сетчатой трубки 45 мм,65 мм и 80 мм.
При высоте трубы от 1000 мм и выше предусмотрены дополнительные стяжки из полимерной ленты без применения металлических соединений.

Универсальная сетчатая оболочка выполненная из полиэтилена низкого давления и соединенная в блоки имеет ряд преимуществ перед остальными видами биологической загрузки:

- не выделяет в окружающую среду токсичных веществ;
- имеет легкий вес изделия;
- имеет высокую химическую стойкость;
- имеет высокую удельную прочность конструкции;
- имеет большую площадь поверхности, что обеспечивает наилучшее прикрепление микроорганизмов;
- удобство транспортировки и монтажа изделий.

Технические характеристики блоков загрузки

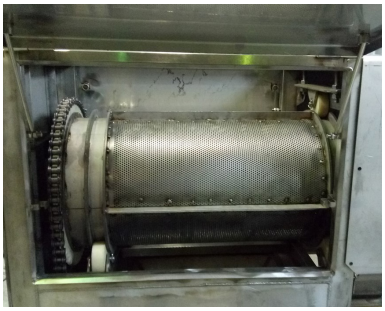
Наименование	Материал изготовление	Масса блока, кг	Угол наклона трубы относительно вертикальной оси	Пористость	Удельная площадь, $м^2/м^3$
ББЗ 45,65,80 прямой	ПНД 273-79 вспененный	2-30	По требованию проекта	93-97%	300-320
ББЗ 45,65,80 прямой	ПНД 273-79 глянцевый			65-70%	210-250

Дополнительные возможности

- Блоки или универсальная сетчатая оболочка могут быть помещены в металлический каркас большого объема, для удобства монтажа в аэротенк.
- Блоки могут быть изготовлены любой формы.
- Блоки могут быть изготовлены различной цветовой гаммы.

Также наше предприятие предлагает к закупке плавающую и тонущую биологическую загрузку, различных видов.

Барабанные решетки серии BAYKAL



Производительность	Материал изготовления	Диаметр барабана	Мощность	Масса
От 20 м³/час до 510 м³/час	Конструкционная сталь Нержавеющая сталь	От 300 мм до 900 мм	От 0,37 кВт мм до 1.1 кВт	От 400 кг до 1800 кг

Область применения

Предназначена для удаления из сточных вод крупно- и мелкодисперсных включений. Преимуществом установки являются ее малые по сравнению со стационарными решетками размеры, бесперебойная работа вследствие невозможности забивания сита и обеспечение оптимального рабочего режима для электромеханического оборудования, установленного далее по схеме (отсутствие механических повреждений, вызываемых наличием в стоке грубодисперсных включений).

Установка не подвержена забиванию благодаря конструктивным особенностям и системе промывки.

Принцип работы

Установка рассчитана на принудительную подачу стока при помощи насосов. Поступающий через расположенный на внешней части корпуса фланцевый подводящий патрубок сток равномерно распределяется через фильтрующий барабан. Отделенный крупный мусор выгружается через лоток за счет вращения элементов барабана. Сито барабана решетки обеспечивает его постоянную очистку в процессе работы: твердые включения задерживаются на внутренней поверхности барабана, вода выходит через прозоры барабана наружу в нижней его части и направляется на дальнейшую очистку.

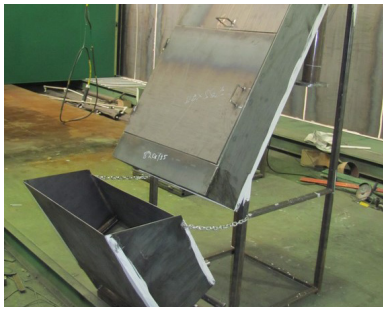
Модельный ряд барабанных решеток серии BAYKAL

Модель	Baykal-МБ600М	Baykal-МБ600	Baykal-МБ900	Baykal-МБ1200Д	Baykal-МБ2500Д
Производительность, м³/ч	20	75	110	230	510
Диаметр отверстий барабана, мм	2,0-2,5	2,0-2,5	2,0-2,5	2,0-2,5	2,0-2,5
Типоразмер барабана диаметр/длина, мм	300х600	600х600	600х900	900х1200	900х2500
Габариты установки, ДхШхВ, мм	1500х850х1200	1600х1150х1700	1900х1150х1700	2300х1530х2200	3600х1530х2200
Диаметр условный подводящего	100	150	150	300	400
Диаметр условный отводящего	125	200	200	350	450
Диаметр условный промывки	20	20	20	25	32
Расход промывной воды, м³/ч (насос в комплект не входит)	1,5	1,5	2,5	3	6
Мощность установки, кВт	0,37	0,37	0,55	0,75	1,1
Вес установки, кг	400	500	630	1200	1800

Возможное дополнительное оборудование

Шкаф управления.

Фильтрующие решетки серии BAYKAL



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	МАТЕРИАЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	МАССА
От 10 м^3/час до 75 м^3/час	Конструкционная сталь Нержавеющая сталь	От 90 кг до 530 кг

Область применения

Фильтрующие решетки предназначены для механической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод, поступающих на сооружения биологической очистки от крупных включений, а также от взвешенных частиц. Фильтрующее полотно сделано из трехгранного нержавеющего профиля.
Эффективность задержания взвешенных веществ на фильтрующей решетке составляет 20-30%.

Принцип работы

Подача сточных вод на решетку осуществляется обычно по напорному трубопроводу (от КНС или усреднителя).
При фильтровании сточной воды по наклонному ситу происходит отделение крупного мусора от сточной воды.
Отфильтрованная часть стока, проходя через решетку, поступает через отводящий патрубок в следующее по технологической схеме сооружение. Задержанные на решетке крупные включения постоянно смываются в поддон вновь поступающим потоком, что вызывает эффект самоочищения решетки. Отделенный мусор попадает в корзину, откуда выгружаются ручным способом для дальнейшей утилизации.
Применение решетки позволяет исключить из схемы песколовки и первичные отстойники. Кроме того, на решетке отбивается не задерживаемая в отстойнике всплывающая взвесь, т.е. стабилизируется работа отстойника и блока доочистки.

Модельный ряд фильтрующих решеток серии BAYKAL

Модельный ряд	Производительность, м^3/ч	Габариты	Масса установки не более, кг
BAYKAL-ФР10	от 10 до 20	580x2242x1239	90
BAYKAL-ФР25	от 25 до 40	978x2242x1385	293
BAYKAL-ФР50	от 50 до 75	1758x2242x1385	530

Дополнительно

- Установка дополнительного смыва мусора с решетки
- Автоматическая выгрузка мусора из корзины

Флотационные установки серии TEREK

ОБОРУДОВАНИЕ. ИНЖИНИРИНГ. СТРОИТЕЛЬСТВО
НПК ТЕХВОДПОЛИМЕР
научно-производственная корпорация

Производительность	Материал изготовления	Масса	Габариты	Взрывозащищенное исполнение
От 1 м³/ч до 100 м³/ч	Конструкционная сталь Нержавеющая сталь	От 540 кг до 10 000 кг	От 1 350x110x1 370 до 10 900x2 500x2 500 мм	Возможно

Область применения

Флотационные установки применяются для: очистки сточных вод на предприятиях пищевой, целлюлозно-бумажной, нефтехимической, химической, масложировой, текстильной, металлургической промышленности, а также забойных цехов и очистки сточных вод после мойки автомобилей, агрегатов, деталей, тары, очистки ливневых вод гаражей, автостоянок, промышленных предприятий, хранилищ нефтепродуктов, очистки стоков перед биологическими сооружениями.

Принцип работы

Принцип работы установки основан на насыщении воздухом части очищенной воды и смешении ее с очищаемой водой в установке напорной флотации. Микропузырьки воздуха размером 20-50 мкм, прилипая к частицам загрязнений, выносят их на поверхность, образуя пенный слой (флотошлам), собираемый со всей поверхности скребковым механизмом.

С целью повышения степени очистки на установке предусмотрена возможность применения реагентов. Дозирование реагентов осуществляется с помощью комплекса реагентного хозяйства (КРХ).
Тип и доза применяемых реагентов зависит от качественных характеристик сточных вод и определяется при проведении лабораторных опытов.

Эффективность установки

Наименование загрязнений	Допустимые концентрации на входе	Эффективность очистки
Нефтепродукты	до 500 мг/л	до 99% (За исключением растворенной части)
Взвешенные вещества	до 1000 мг/л	до 95%
Жиры	до 500 мг/л	до 95%
ХПК	до 4000 мг О2/л	до 80% (За исключением растворенной части)
БПК	до 2500 мг О2/л	до 80% (За исключением растворенной части)

Модельный флотационных установок серии TEREK

Модельный ряд	Производительность, м³/ч	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса установки не более, кг	Масса установки в снаряженном состоянии, залитой водой, кг	Установленная мощность, не более, кВт.	Напряжение питания, В
TEREK-01	1	1350	1100	1370	540	1600	2,32	3~380
TEREK-03	3	2370	1450	2300	1100	3900	5,92	
TEREK-05	5	2300	1760	2450	1900	5800	6,1	
TEREK-10	10	2990	2350	2454	3000	11500	10	
TEREK-20	20	4500	2350	2500	3500	18000	13,5	
TEREK-50	50	6900	2363	2500	5030	28000	19	
TEREK-75	75	8260	2500	2550	6700	32500	25	
TEREK-100	100	10900	2500	2500	10000	48000	35	

Возможное дополнительное оборудование

- Флокулятор.
- Комплекс приготовления реагента.
- Емкость для автоматического удаления флотопены.

Сорбционные фильтры серии AZOV

Производительность	Материал изготовления	Масса	Диаметр
От 1 л/с до 50 л/с	Конструкционная сталь Нержавеющая сталь	От 700 кг до 3 000 кг	От 1 500 мм до 3 000 мм

Область применения

Сорбционные фильтры различных марок используются для осуществления глубокой очистки воды в системах замкнутого водоснабжения, а также для очистки от органических загрязнителей (включая биологически жесткие) сточных вод. Очистка с использованием процесса сорбции считается одним из самых эффективных методов проведения тонкой очистки этих вод от загрязнений органического происхождения. Наиболее эффективна технология при выполнении очистки стоков от красителей, гидрофобных и ароматических соединений группы алифатических, слабых электролитов и т.п. Метод сорбции не используется для очистки стоков, загрязненных исключительно веществами неорганического происхождения.

Принцип работы

Принцип работы безнапорного сорбционного фильтра основан на процессах нисходящего или восходящего фильтрования (направление движения жидкости выбирается исходя из технологической схемы).

Сорбционный фильтр устанавливается в технологическую схему очистки в случаях, когда требуется доочистка сточных вод до норм сброса в водоемы рыбо-хозяйственного назначения.

Обязательным условием корректной работы фильтров является применение перед сорбционным фильтром в технологической схеме такого оборудования как пескоуловитель и нефтеуловитель, которые снижают концентрацию загрязнений до необходимых параметров.

Модельный ряд сорбционных фильтров серии AZOV

Марка	Производительность, $м^3/ч$	Масса корпуса	Основный размеры (мм)			
			D	dl	H1	H2
AZOV-СФ-01	1-4	708	1500	110	1890	1640
AZOV-СФ-02	5-8	732	2200	160	2000	1750
AZOV-СФ-03	9-12	1533	2200	160	2500	2200
AZOV-СФ-04	13-20	2103	3000	200	3000	2600
AZOV-СФ-25	21-25	2236	3000	200	3700	3000
AZOV-СФ-30	26-30	2354	3000	200	4200	3400
AZOV-СФ-35	31-35	2425	3000	250	4500	3500
AZOV-СФ-40	36-40	2500	3000	250	4800	3600
AZOV-СФ-45	41-45	2566	3000	250	5100	3700
AZOV-СФ-50	46-50	2637	3000	250	5400	3800

Комплексы приготовления реагента серии NOVA

Производительность насоса	Материал изготовления	Взрывозащищенное исполнение
От 1 л/ч до 80 л/ч	Конструкционная сталь Нержавеющая сталь Пластик	возможно

Область применения

Комплексы по приготовлению и дозировке реагентов предназначены для приготовления рабочих растворов реагентов, которые используются для обработки сточных вод.

Наиболее распространенным способом ввода реагентов в обрабатываемую среду является подача их в виде растворов или суспензий. Приготовление раствора осуществляется с помощью перемешивающего устройства. Полученный раствор дозируется с помощью насоса дозатора.

Реагентное хозяйство, как правило, размещается в павильоне обслуживания очистных сооружений.

Принцип работы

Растворно-расходную емкость заполняют водой через систему подачи воды и загружают в нее расчетное количество товарного реагента через загрузочный люк. Для предотвращения загрязнения готовых растворов загрузочные люки оснащены герметичными крышками.

Емкость состоит из двух бесшовных вертикальных цилиндрических резервуаров: внешнего и помещенного в него внутреннего резервуара. Внешний резервуар выполняет роль коррозионостойкого поддона и исключает разлив рабочих растворов при аварийном разрушении резервуара.

Смешение реагента с водой производится с помощью электрической мешалки. В зависимости от типа применяемого реагента могут быть установлены быстроходная или тихоходная мешалки. После полного растворения реагента мешалку выключают.

Готовый раствор реагента подается насосом-дозатором. Управление процессом дозирования осуществляется в ручном и/или автоматическом режиме по месту и/или удаленно. На всасывающей линии установлены сетчатые фильтры, исключающие засорение запорной арматуры и насосов остатками нерастворившегося реагента и случайными включениями (остатки мешковой ткани, нитки и пр.). После опорожнения растворно-расходной емкости необходимо приготовить следующую порцию раствора.

Опорожнение емкости при необходимости производится с помощью бочкового насоса.

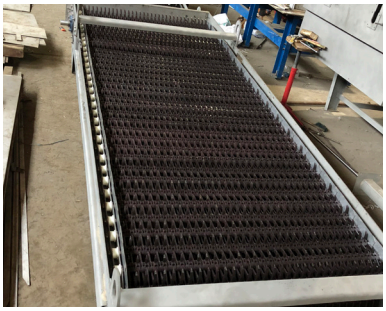
Модельный ряд комплексов приготовления реагента серии NOVA

Модель	Объем емкости, л	Производительность насоса, л/ч	Давление насоса, bar	Мощность мешалки, кВт	Габариты, мм
NOVA-60	60	1 ~ 8	15 ~ 2	0,18	500 x 470 x 850
NOVA-100	100	1 ~ 8	15 ~ 2	0,18	500 x 470 x 1040
NOVA-200	200	1 ~ 8	15 ~ 2	0,25	600 x 550 x 1280
NOVA-500	500	5 ~ 80	20 ~ 1	0,37	800 x 800 x 1460
NOVA-1000	1000	5 ~ 80	20 ~ 1	0,55	1130 x 1130 x 1600
NOVA-1500	1500	5 ~ 80	20 ~ 1	0,55	1300 x 1300 x 1800
NOVA-2000	2000	5 ~ 80	20 ~ 1	0,75	1300 x 1300 x 2180

Возможное дополнительное оборудование

- Взрывозащищенное исполнение
- Любые конфигурации
- Полная автоматизация работы, шкаф управления

Грабельные и крючковые решетки серии BAYKAL



Производительность	Материал изготовления	Прозор	Мощность	Масса
От 100 м^3/час до 10 000 м^3/час	Нержавеющая сталь Конструкционная сталь	От 5 мм до 50 мм	От 0,37 кВт до 3 кВт	От 300 кг до 3000 кг

Область применения

Крючковая решетка предназначена для тонкой очистки – извлечения из производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод средних и мелких отбросов с последующей их механизированной выгрузкой на транспортирующее устройство или в мусоросборник.

Принцип работы

Крючковая решетка задерживает из сточных вод загрязнения, превышающие размером прозоры. Форма крючков обеспечивает надёжное удаление тряпок и прочих бытовых отходов. Сорозадерживающее полотно служит для задержания отбросов и транспортировке их к баку ТБО. Зубья полотна изготовлены из АБС пластика.

На приводном валу находятся мотор-редуктор и ведущие звездочки. На звездочки одевается сорозадерживающее полотно. Вал крепится к раме с помощью ползунов и направляющих. На ползуне, со стороны мотор-редуктора, установлено предохранительное устройство. Для удаления оставшегося в результате работы решетки сора с верхней части полотна, установлены щетки.

Область применения

Грабельная решетка предназначена для извлечения из производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод крупных и средних включений (отходов). Электропривод решетки приводит в движение механизм выгрузки извлеченных отходов в мусоросборник или на транспортирующее устройство. Решетка устанавливается на очистных сооружениях, в зданиях и цехах механической очистки сточных вод.

Принцип работы

Работа решетки производится циклически по заданной временной программе. Перед решеткой установлен ультразвуковой датчик уровня, который отслеживает уровень сточных вод в канале. При достижении определенного уровня (настраивается), решетка включается в работу и продолжает работать, пока уровень не упадет до заданного.

Решетки изготавливаются из коррозионностойкой стали и полимерных материалов. Типоразмер решетки подбирается в зависимости от требуемой пропускной способности, состава сточных вод и геометрических размеров подводящих каналов.

Детали рамы решетки изготавливаются из нержавеющего листа и соединяется болтовыми соединениями или путем сварки. Весь крепеж изготовлен из нержавеющей стали.

На приводном валу находятся мотор-редуктор и ведущие звездочки. На звездочки надевается пластинчатая цепь. Вал крепится к раме с помощью ползунов и направляющих. На щеке, со стороны мотор-редуктора, установлено предохранительное устройство.

Граблины предназначены для очистки сорозадерживающего полотна от задержанных отходов. Граблины крепятся к пластинчатым цепям с помощью болтового соединения с пружинной шайбой.

Сорозадерживающее полотно служит для задержания отходов. Полотно состоит из нержавеющих стержней каплевидного или прямоугольного сечения и балки. Стержни к балке крепятся с помощью сварки или натяжением. Полотно бывает вставное, натяжное и наборное.

Возможное дополнительное оборудование

- Взрывозащищенное исполнение.
- Шкаф управления.
- Транспортирующее устройство.

Насосные станции повышения давления и пожаротушения PROTOKA

Производительность	Материал изготовления	Высота	Взрывозащищенное исполнение
От 10 м^3/ч до 5 000 м^3/ч	Конструкционная сталь Нержавеющая сталь Стеклопластик	От 1 м до 15 м	возможно

Область применения насосных станций

Применение насосных станций при организации систем водоснабжения является наиболее оптимальным решением, так как компенсирует перепады давления от центральной системы и изменяет свою производительность в зависимости от требований потребителей.

Насосная станция предназначена для повышения и поддержания уровня давления в системах:

- питьевого и промышленного водоснабжения;
- водоснабжения для пожарных целей;
- отопления, охлаждения, циркуляции;
- орошения, ирригации.

Стандартная комплектация станции повышения давления включает:

- от двух до шести насосных агрегатов (Grundfos, Wilo, KSB), подключенных параллельно и установленных на общей станине или раме-основании;
- всасывающий и напорный коллектор из нержавеющей стали с присоединительными фланцами или резьбой в зависимости от типоразмера станции;
- запорную арматуру и обратный клапан на каждый насос выполненный из коррозиестойких материалов;
- контрольно-измерительную аппаратуру Danfoss (датчик давления MBS 1700 и манометр на напорном коллекторе, датчик давления KPI 35 для защиты по сухому ходу и манометр на всасывающем коллекторе);
- шкаф управления ШУ осуществляет контроль и управление работой насосных агрегатов в зависимости от требуемых параметров.

Типы регулирования работы насосных агрегатов:

каскадное – релейное регулирование,
частотное – один регулятор частоты вращения на всю станцию,
частотное – регулятор частоты вращения на каждый насос;

- мембранный гидробак в стандартной комплектации объемом 8 л;
- виброопоры и виброкомпенсаторы для снижения уровня шума насосов, передаваемого через станину и по трубопроводам.

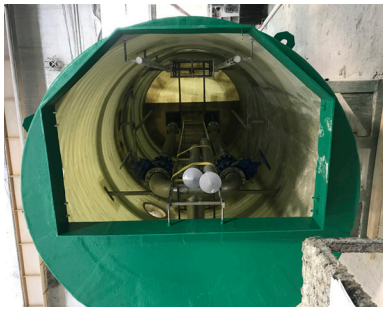
Область применения станций пожаротушения

Насосные станции пожаротушения предназначены для водоснабжения систем пожарного водопровода жилых, офисных и административных зданий, а также гостиниц, больниц, торговых центров, автостоянок, паркингов и промышленных объектов.

В зависимости от модификации станции могут применяться в спринклерных или дренчерных системах, а также в системах с гидрантами.

Основная задача автоматики насосной станции – контроль давления в напорном трубопроводе и автоматическом переходе в состояние «Пожар». В спринклерной системе величина давления в трубопроводе контролируется датчиком давления жокей-насоса, а в случае дальнейшего снижения давления срабатывают датчики основного и резервного насосов станции. Если жокей-насос не используется, то требуемое давление нагнетается основным насосом, при этом система отслеживает его время работы. Если за заданный период времени давление в трубопроводе не достигло требуемых параметров, работа станции переходит в режим «Пожар». В дренчерной системе включение станции происходит от внешнего побудительного устройства, подключенного на входе «Пусковое реле», а также при нажатии кнопки «Запуск» на панели прибора, или кнопок рядом с пожарными гидрантами.

Насосные станции пожаротушения эксплуатируются в отапливаемом помещении при температуре не ниже +4 С, в случае если на объекте не предусмотрено отдельное помещение для системы пожаротушения, мы можем поставить насосную станцию в комплектном блок-боксе или разместить в подземном сухом стеклопластиковом резервуаре, это особо актуально, если снабжение водой станции проходит от подземных резервуаров.



Производительность	Материал изготовления	Напор	Взрывозащищенное исполнение
От 1 м³/ч до 20 000 м³/ч	Конструкционная сталь Нержавеющая сталь Стеклопластик Пластик	От 1 м до 90 м водяного столба	Возможно

Область применения

Канализационная насосная станция предназначена для:

• перекачки хозяйственно-бытовых, ливневых, производственных и близких к ним по составу сточных вод сточных вод от жилых микрорайонов, отдельно стоящих домов, а также от заводов и производственных предприятий;

• подача сточных вод на очистные сооружения (напорное поступление);

• транспортировка сточных вод на значительные расстояния.

Принцип работы

Исходная вода самотеком или в напорном режиме поступает через подводящий трубопровод в корпус КНС через сороудерживающую решетку, предназначенную для очистки воды от грубых механических включений и защиты насосного оборудования.

Корпус КНС представляет собой цилиндрический резервуар. В нем установлены один или несколько насосов и поплавковые датчики уровня. Нижний датчик уровня защищает насосы по сухому ходу, верхний аварийный датчик сигнализирует о переполнении корпуса КНС. Включение и выключение насосов осуществляется в автоматическом режиме по сигналам от датчиков уровня. Вода в напорном режиме отводится насосами, давление на напорном трубопроводе контролируется манометром.

Для удобства обслуживания КНС предусмотрены площадка обслуживания и лестница. Управление работой погружных насосов осуществляется с помощью шкафа автоматики.

Преимущественные особенности КНС

Значительная экономия площади для размещения насосной станции. Нет необходимости заказывать железобетонные емкости с вентиляцией. По сравнению со старыми 12-ти метровыми сооружениями, современные насосные КНС изготавливаются в диаметре 1,5 метра.

Отличный вариант экономии энергии. При работе такой КНС обеспечивается неизменный напор, при этом потребление энергии снижается в несколько раз.

Для техобслуживания насосной станции не требуется много затрат, и это касается не только денег, но и сил. При аварийных ситуациях диспетчер сразу получает сигнал. Стоимость КНС довольно приемлема, поэтому можно сэкономить и на этом параметре.

По желанию заказчика КНС может комплектоваться блок-боксом, в котором будут размещены: щит управления, вентиляционное и подъемно-транспортное устройство для эксплуатации и ремонта.

• Исполнение корпуса – углеродистая сталь, пластик, стеклопластик;

• Производительность до 1000 м³/ч, напор до 90 м;

• Изготовление по чертежам и требованиям заказчика.

Возможное дополнительное оборудование

• Возможность утепленного и взрывобезопасного исполнения

• Павильон для обслуживания

• Возможност горизонтального исполнения

Шкафы управления ARHON

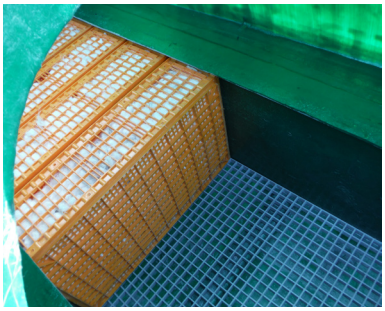
Область применения

Предназначены для управления и защиты электродвигателей и электроборудования напряжением 220 В и 380 В.
Шкафы просты и удобны в эксплуатации, рассчитаны для работы в тяжелых климатических условиях при температуре окружающей среды от минус 40°С до плюс 50°С и относительной влажности воздуха до 80% при температуре +25°С. Возможно исполнение во взрывозащищенном варианте.
Рабочее положение шкафа вертикальное.

Шкаф управления позволяет решить следующие задачи:

- обеспечивает возможность без дополнительной защитно-пусковой аппаратуры подключение электродвигателя и электрооборудования к питающей сети;
- распределяет питание и защищает силовые цепи электродвигателя и цепи управления от перегрузок и коротких замыканий по току;
- обеспечивает определенное технологией коммутации питание нагрузок;
- позволяет дистанционно управлять питанием нагрузок;
- обеспечивает плавные пусковые характеристики (электродвигателей);
- автоматическое включение резервного насоса или другого оборудования;
- отключение электродвигателя при перегреве обмоток, при обрыве фаз, при попадании влаги в масляную камеру;
- вывод информации о текущем состоянии насоса на диспетчерский пункт («Авария», «Включение 1 насоса», «Включение 2 насоса», «Выключение» и т.д.);
- запрет на включение насоса при пониженном сопротивлении изоляции обмоток электродвигателя относительно корпуса;
- диспетчеризация: «Авария» каждого электродвигателя;
- облегчение поиска неисправности благодаря постоянному мониторингу состояния датчиков;
- напоминание о необходимости проведения тех. обслуживания насосов.

Оборудование для очистки ливневых сточных вод серии URAL
Песко-нефтеуловитель с сорбционным блоком URAL-КПН



Производительность	Материал изготовления	Масса	Диаметр
От 1 л/с до 70 л/с	Конструкционная сталь Стеклопластик	От 0,6 т до 6,5 т	От 1 500 мм до 3 000 мм

Область применения

Песко-нефтеуловитель с дополнительным сорбционным блоком предназначен для улавливания песка, грубодисперсных взвешенных веществ, растворенных нефтепродуктов из поверхностных сточных вод.

Используется в качестве сооружения очистки поверхностных и промышленных сточных вод перед сбросом их в водоемы рыбохозяйственного назначения.

Принцип работы

Сточная вода по подводящему трубопроводу поступает в зону отстаивания, где происходит снижение скорости движения потока и выпадение тяжелых минеральных примесей на дно установки. Данная зона оборудована коалесцентным модулем, принцип действия которого заключается в укрупнении капель нефтепродуктов за счет действия сил межмолекулярного притяжения и ускорения их всплытия на поверхность отстойника. Форма и конструкция коалесцентного модуля позволяет значительно увеличить эффективность очистки. Модули выполнены из полипропилена и имеют высокую механическую прочность. Образовавшийся на дне отстойника осадок периодически удаляется ассенизационной машиной через горловину обслуживания. Далее сточные воды попадают на двухслойный фильтр. Верхний слой – кварцевый песок, в котором происходит очистка от тонкодисперстных веществ, которые задерживаются на поверхности и в порах фильтрующего материала. Нижний – гранулированный активный уголь, служащий для удаления растворенных нефтепродуктов.

Модельный ряд песко-нефтеуловителей URAL-КПН

Модель	Q, л/с	Диаметр (D) мм	Длина (L) мм	Кол-во горловин D 1300 мм	Вес без воды, т	Вес с водой, т
URAL-КПН-01	1	1500	2100	1	0,6	4,3
URAL-КПН-05	5	1500	4100	1	0,9	8,13
URAL-КПН-10	10	1500	6500	2	1,52	13,34
URAL-КПН-15	15	2000	8500	2	1,74	20,54
URAL-КПН-20	20	2000	7700	2	2,17	27,55
URAL-КПН-25	25	2400	9200	2	2,32	35,72
URAL-КПН-30	30	2400	10700	2	2,69	42,86
URAL-КПН-35	35	2400	10400	2	3,05	49,99
URAL-КПН-40	40	2400	11900	2	3,42	57,13
URAL-КПН-45	45	2400	13400	2	3,79	64,27
URAL-КПН-50	50	3000	10400	2	4,92	78,26
URAL-КПН-55	55	3000	11400	2	5,32	85,72
URAL-КПН-60	60	3000	12500	2	5,77	93,92
URAL-КПН-65	65	3000	13500	2	6,18	101,38
URAL-КПН-70	70	3000	14400	2	6,54	108,09

При необходимости наше предприятие может произвести отдельно как пескоуловитель, так и нефтеуловитель.

Подземные станции для очистки хозяйственно-бытовых сточных вод емкостного типа VOLGA-П-Р

ОБОРУДОВАНИЕ. ИНЖИНИРИНГ. СТРОИТЕЛЬСТВО
НПК ТЕХВОДПОЛИМЕР
научно-производственная корпорация

Производительность	Материал изготовления	Количество емкостей	Масса
От 5 м³/сут до 500 м³/сут	Конструкционная сталь Стеклопластик	От 1 до 4	От 7 т до 24,4 тонн

Область применения

Станция предназначена для очистки хозяйственно-бытовых сточных вод (населенных пунктов) или приравненных к ним по составу производственных, с рекомендованной производительностью от 30 до 500 м³/сут (в отдельных случаях возможно увеличение производительности). Система обеспечивает сброс воды в водоем рыбохозяйственного назначения, возможна организация сброса в фильтрационное поле (модификация зависит от типа грунтов, экологических требований и проекта).

Станция биологической очистки VOLGA-П-Р представляет собой стеклопластиковый цилиндрический горизонтальный резервуар подземного размещения. В данном резервуаре располагается необходимое для механической и биологической очистки оборудование (исключением является компрессорное оборудование, размещаемое в помещении или в наземном коробе), а также трубная обвязка.

Установка биологической очистки представляет собой строительную конструкцию, является инженерным сооружением, выдерживающим нагрузки от давления грунта и грунтовых вод, массы технологического оборудования и выполнена из армированного стеклопластика.

Установка оснащается компрессорным оборудованием, а также установкой УФ-обеззараживания различных марок и производителей. По желанию Заказчика станция также может быть оснащена установкой приготовления и дозирования реагента (при производительности установки от 50 м³/сут и более входит в базовую стоимость).

Принцип работы

Сточные воды по подводящему коллектору поступают в корзину, в которой задерживаются крупные включения. Далее сточные воды поступают в аэротенк, где происходит окисление загрязнений активным илом. Подача воздуха в аэротенке предусматривается через систему мелкопузырчатой аэрации от компрессора. Для обеспечения денитрификации в аэротенке предусмотрен блок биологической загрузки, внутри которого создаются аноксидные условия.

Из аэротенка иловая смесь через переливную перегородку поступает во вторичный отстойник, где происходит седиментация ила. Циркуляцию активного ила из вторичного отстойника в аэротенк осуществляет эрлифт. Откачка избыточного активного ила осуществляется ассенизационной машиной, периодически по мере его накопления. Для интенсификации процессов удаления фосфатов из сточной воды, во вторичный отстойник предусматривается дозирование реагента-коагулянта из установки (при производительности установки от 50 м³/сут).

Из вторичного отстойника биологически очищенные сточные воды поступают в блок доочистки и обеззараживания. В блоке на поверхности плавающей загрузки образуется биопленка, осуществляющая завершающий этап окисления органических загрязнений и перевода аммонийного и нитритного азота в нитратный. Для поддержания концентрации растворенного кислорода в блоке, а также для регенерации плавающей загрузки предусматривается подача воздуха через систему аэрации. Отвод осевших частиц биопленки в аэротенк осуществляется при помощи эрлифта. Обеззараживание очищенных сточных вод производится при помощи погружного УФ-модуля, размещаемого в виде трубы.

Модельный ряд подземных станций емкостного типа VOLGA-П-Р

Установка	Производительность, м³/сут	Кол-во емкостей, шт.	Габариты емкости		Вес одной емкости без воды, т	Вес одной емкости с водой, т
			D, мм	L, мм		
VOLGA-П-Р-100	100	1	3000	12110	5,7	88,8
VOLGA-П-Р-125	125	2	2400	11720	5	53
VOLGA-П-Р-150	150	2	3000	9130	3,7	64,7
VOLGA-П-Р-175	175	2	3000	10560	4,9	79,5
VOLGA-П-Р-200	200	2	3000	12110	5,7	88,8
VOLGA-П-Р-250	250	3	3000	10040	4,1	75
VOLGA-П-Р-300	300	3	3000	12110	5,7	88,8
VOLGA-П-Р-350	350	3	3000	13700	5,9	97,7
VOLGA-П-Р-400	400	4	3000	12110	5,7	88,8
VOLGA-П-Р-450	450	4	3000	13020	5,8	92,9
VOLGA-П-Р-500	500	4	3000	14310	6,1	101,9

Система автоматизации установки VOLGA-Р-П предусматривает управление работой оборудования станции при помощи шкафа управления. Автоматическое управление работой оборудования обеспечивается следующими процессами:

- работа насосных агрегатов подачи сточной воды на очистку от 4-х поплавковых датчиков уровня;
- включение установки УФ-обеззараживания при включении насосов подачи сточных вод на очистк.
- блокировка насоса от поплавкового выключателя.

Шкаф управления установлен рядом с очистным в техническом павильоне. На объекте можно видеть работу системы через шкаф управления, так же оператор станции может вести мониторинг и управление удаленно. Все данные работы системы передаются на наш сервер через любые каналы.

- ethernet, gprs\3g\lte.

Наземные станции для очистки хоз-бытовых сточных вод блочно-модульного типа VOLGA-НБМ-Р

Производительность	Материал изготовления	Количество емкостей
От 30 м³/сут до 500 м³/сут	Конструкционная сталь	От 1 до 12

Область применения

Установка полной биологической очистки предназначена для глубокой биологической очистки хозяйственно-бытовых и близких к ним по составу производственных сточных вод.

Архитектурно строительные решения

Очистные сооружения VOLGA-НБМ-Р представляют собой комплекс металлических емкостей. Количество емкостей зависит от требуемой производительности станции.
Фундаментом под сооружения являются монолитные железобетонные плиты.
Мостики, ограждения, переливные патрубки и воздуховоды монтируются после установки емкостей.
Воздуходувка, установка УФ-обеззараживания, комплекс реагентного хозяйства, установка обезвоживания осадка и вспомогательное оборудование размещается в технологическом павильоне, установка механической очистки размещается в павильоне механической очистки.
Технологический павильон и павильон механической очистки представляют собой жесткую металлоконструкцию, собранную из металлических профилей.
Фундаментом под павильоны являются монолитные железобетонные плиты.
В павильонах предусмотрено внутреннее и наружное освещение.
Отопление технологического павильона и павильона механической очистки осуществляется при помощи электроконвекторов.
Воздухообмен в помещениях павильонов рассчитан на требуемую кратность с учетом количества воздуха, забираемого воздуходувками на технологические нужды. Вентиляция в павильонах приточно-вытяжная. Приточка воздуха осуществляется через инерционные решетки, вытяжка при помощи канальных вентиляторов.

Принцип работы

Сточные воды после поступают на установку механической очистки. Исходные сточные воды подаются в принимающую камеру шнековой решетки и проходят предварительную механическую очистку. Далее из принимающей камеры сточные воды выводятся в емкость горизонтальной песколовки. Осажденный песок перемещается против движения воды горизонтальным шнековым транспортером к накопительной камере и далее обезвоживается и выгружается наклонным шнеком. Органика скапливается на поверхности воды и периодически удаляется через патрубок отвода. Для дезинвазии сточных вод в подающий трубопровод дозируется овицидный раствор. Осветленная сточная вода направляется в распределительную камеру, где происходит разделение потока на три технологические линии.
Сточные воды в резервуаре биологической очистки поступают в денитрификатор, в котором органические загрязнения окисляются активным илом в аноксидных условиях с выделением свободного азота. Иловая смесь в денитрификаторе поддерживается во взвешенном состоянии за счет мешалки. При помощи насосов осуществляется рециркуляция нитрифицированной смеси из конца биореактора-нитрификатора и циркуляционного активного ила насосами из конусной части вторичного отстойника в денитрификатор. Из денитрификатора сточные воды поступают в аэротенк-нитрификатор.
Основные процессы, протекающие в аэротенке-нитрификаторе, связаны с адсорбцией (комплекс гетеротрофных микроорганизмов, содержащийся в активном иле, адсорбирует органические вещества в сточной воде), с биодеструкцией (процесс разложения микроорганизмами сложных веществ, содержащихся в сточной воде до более простых, после чего они окисляются в клетках активного ила), а также с нитрификацией (процесс связан с окислением хемоавтотрофными микроорганизмами аммония до нитритов и, далее, до нитратов). Подача воздуха в аэротенке-нитрификаторе предусматривается через систему мелкопузырчатой аэрации от компрессора.
При чередовании зон нитри-денитрификации также происходит биологическое удаление фосфора из сточной воды. Для интенсификации данного процесса предусматривается введение раствора реагента (коагулянта) при помощи комплекса реагентного хозяйства.
После прохождения зон биологической очистки сточные воды через переливной трубопровод поступают во вторичный отстойник, оборудованный тонкослойным модулем. Движение воды осуществляется через пластины этого модуля. Осадок по наклонным пластинам направляется вниз в конусную часть, откуда производится непрерывная рециркуляция в зону денитрификации насосами. Избыточный активный ил по мере его накопления во вторичном отстойнике подлежит откачке насосами.
Из вторичного отстойника сточная вода самотеком поступает на доочистку, снабженную полимерной загрузкой. В фильтрах-биореакторах на блоках биологической загрузки протекают физико-химические и биологические процессы. Вовлечение всего объема аэробного сооружения в работу обеспечивается тем, что с помощью барботеров аэрации в эрлифтах создаются поперечные циркуляционные потоки, перемешивающие сточную воду по спирали от входа в фильтр-биореактор к выходу. Кроме системы аэрации фильтры-биореакторы оснащены системой барботеров для регенерации насадки от накопленных сгустков иловых частиц, фекалий, псевдофекалий и избыточной биомассы гидробионтов. В результате интенсивного встряхивания блока биологической загрузки воздушными пузырями, выходящими из перфорированных труб, загрязнения, накопленные на насадке, отрываются и переходят в свободноплавающее состояние.
Далее очищенные сточные воды попадают в поворотные колодцы, а затем в насосную станцию, откуда подаются на блок УФ-обеззараживания, размещаемый в технологическом павильоне. Обеззараженные сточные воды самотеком поступают на сброс.

Также мы производим и поставляем:

ОБОРУДОВАНИЕ. ИНЖИНИРИНГ. СТРОИТЕЛЬСТВО
НПК ТЕХВОДПОЛИМЕР
научно-производственная корпорация

Комплексы очистки промышленных сточных вод серии VOLGA-П

Павильоны и блочно-модульные здания серии ARKTIKA

Канализационные дробилки серии MOLOTOV

Подъемные устройства: шнековые конвейеры, гидроэлеваторы, подъемники серии VOLNA

Оборудование для автомоек серии IKSA

Насосное и компрессорное оборудование: винтовые насосы, консольные насосы, дренажные насосы, воздуходувки, станции повышения давления, станции пожаротушения, аэрационное оборудование

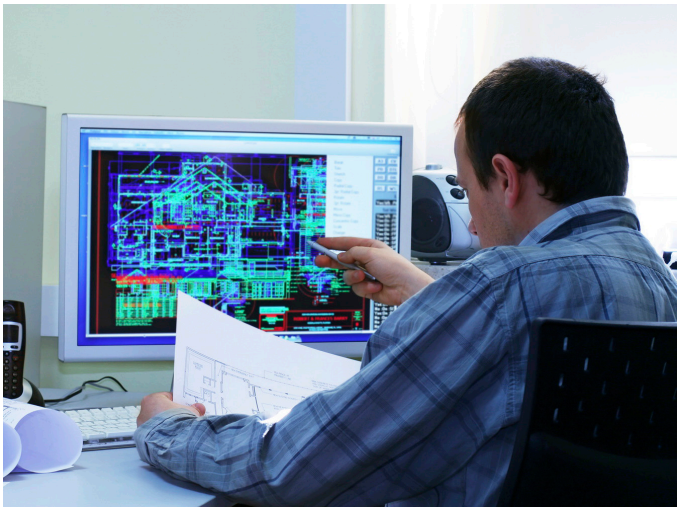
Услуги по проектированию объектов

Услуги по автоматизации объектов

Услуги по монтажу, шеф-монтажу
и пуско-наладочным работам

Услуги по обслуживанию, ремонту, модернизации
объектов водно-коммунального хозяйства

Комплексное обследование
и аудит очистных сооружений



Разработка нестандартного оборудования
для очистных сооружений

Наши объекты

Сорбционные фильтры

Силосы для хранения сыпучих продуктов

Грабельные решетки

Комплекс очистки промышленных сточных вод на базе флотационных установок

ОБОРУДОВАНИЕ. ИНЖИНИРИНГ. СТРОИТЕЛЬСТВО
НПК ТЕХВОДПОЛИМЕР
научно-производственная корпорация

Сертификаты

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПАТЕНТ
НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ
№ 147394

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕТЧАТАЯ ОБОЛОЧКА В ВИДЕ ТЕЛА ВРАЩЕНИЯ

Патентообладатель(ли): *Вилков Александр Владимирович (RU)*

Автор(ы): *Вилков Александр Владимирович (RU)*

Заявка № 2014131336
Приоритет полезной модели 30 июля 2014 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре полезных моделей Российской Федерации *07 октября 2014 г.*
Срок действия патента истекает 30 июля 2024 г.

Врио руководителя Федеральной службы по интеллектуальной собственности
Л.Л. Кирий

ЕАЭС

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Техводполимер».
Основной государственный регистрационный номер: 1156313048430.
Место нахождения: 443011, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, улица 8-я Радиальная, дом 33, офис 44
Телефон: 88469226373, адрес электронной почты: tehvodpolimer@mail.ru
в лице Директора Вилкова Александра Владимировича
заявляет, что
Оборудование компрессорное: компрессоры и воздуходувки модели Аэро, торговая марка КИТ
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ-364300-002-21128827-2017
изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Техводполимер».
Место нахождения: 443011, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, улица 8-я Радиальная, дом 33, офис 44

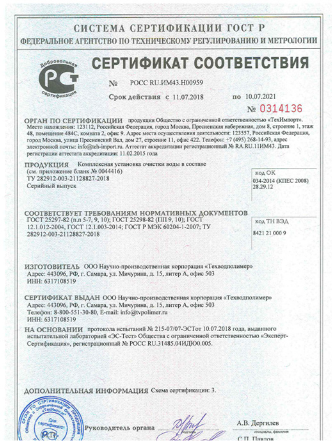
код ТН ВЭД ЕАЭС 8414 80 800 0
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании
протокола испытаний № 473-11/12-ЦИ от 09.11.2017 года, выданного испытательной лабораторией «Центр Испытаний» Общества с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «СертПромТест», регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.003; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта
Схема декларирования: 1д
Дополнительная информация
Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 12.2.016-81 раздел 5 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности»; ГОСТ 12.2.003-91 раздел 2 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 09.11.2018 **включительно.**

(подпись) М.П. Вилков Александр Владимирович (Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.МО10.В.02871
Дата регистрации декларации о соответствии 10.11.2017



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС RU.ИМ43.Н00959
Срок действия с 11.07.2018 по 10.07.2021
№ 0314136

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ТехИмпорт». Место нахождения: 123112, Российская Федерация, город Москва, Пресненская набережная, дом 8, строение 1, этаж 48, помещение 484С, комната 2, офис 9. Адрес места осуществления деятельности: 123557, Российская Федерация, город Москва, улица Пресненский Вал, дом 27, строение 11, офис 422. Телефон: +7 (495) 268-14-93, адрес электронной почты: info@teh-import.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11ИМ43. Дата регистрации аттестата аккредитации: 11.02.2015 года

ПРОДУКЦИЯ Комплексная установка очистки воды в составе (см. приложение бланк № 0044416)
ТУ 282912-003-21128827-2018
Серийный выпуск
код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.29.12

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 25297-82 (п.п 5-7, 9, 10); ГОСТ 25298-82 (ПП 9, 10); ГОСТ 12.1.012-2004, ГОСТ 12.1.003-2014; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007; ТУ 282912-003-21128827-2018
код ТН ВЭД 8421 21 000 9

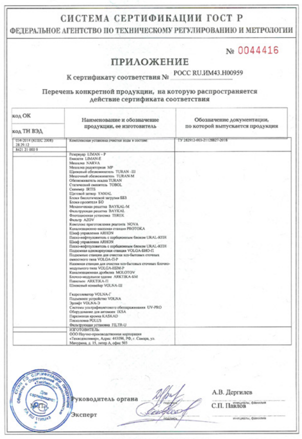
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО Научно-производственная корпорация «Техводполимер»
Адрес: 443096, РФ, г. Самара, ул. Мичурина, д. 15, литер А, офис 503
ИНН: 6317108519

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО Научно-производственная корпорация «Техводполимер»
Адрес: 443096, РФ, г. Самара, ул. Мичурина, д. 15, литер А, офис 503
Телефон: 8-800-551-30-80, E-mail: info@tvpolimer.ru
ИНН: 6317108519

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 215-07/07-ЭСТот 10.07.2018 года, выданного испытательной лабораторией «ЭС-Тест» Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация», регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.005.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.

Руководитель органа А.В. Дергилев
С.П. Павлов



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0044416

ПРИЛОЖЕНИЕ
К сертификату соответствия № РОСС RU.ИМ43.Н00959

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК / код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
034-2014 (КПЕС 2008) 28.29.12 8421 21 000 9	Комплексная установка очистки воды в составе: Резервуар LIMAN – P; Емкости LIMAN-E; Мешалка NARVA; Мешалка редукторная MP; Шнековый обезвоживатель TURAN -III; Мешочный обезвоживатель TURAN-M; Обезвоживатель осадка TURAN; Статический смеситель TOBOL; Скиммер IRTIS; Щитовой затвор YAMAL; Блоки биологической загрузки ББЗ; Блоки оросителя БО; Механическая решетка BAYKAL-M; Фильтрующая решетка BAYKAL; Флотационная установка TEREK; Фильтр AZOV; Комплекс приготовления реагента NOVA; Канализационно-насосная станция PROTOKA; Шкаф управления ARHON; Песко-нефтеуловитель с сорбционным блоком URAL-KTIH; Шкаф управления ARHON; Песко-нефтеуловитель с сорбционным блоком URAL-KTIH; Подземная однокорпусная станция VOLGA-БИО-П; Подземные станции для очистки хоз-бытовых сточных емкостного типа VOLGA-П-Р; Наземная станция для очистки хоз-бытовых сточных блочно-модульного типа VOLGA-HБМ-Р; Канализационная дробилка MOLOTOV; Блочно-модульное здание ARKTIKA-БМ; Павильон ARKTIKA-П; Шнековый конвейер VOLNA-III; Гидроэлеватор VOLNA-Г; Подъемное устройство VOLNA; Эрлифт VOLNA-Э; Системы ультрафиолетового обеззараживания UV-PRO; Оборудование для автомоек IKSA; Переливная кромка KASKAD; Пескомойка POLUS; Фильтрующая установка FILTR-U	ТУ 282912-003-21128827-2018
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО Научно-производственная корпорация «Техводполимер», Адрес: 443096, РФ, г. Самара, ул. Мичурина, д. 15, литер А, офис 503	

Руководитель органа А.В. Дергилев
Эксперт С.П. Павлов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 634063

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "Техводполимер", 443099, г. Самара, ул. Водников, д. 89, оф. 8 (RU)*

Заявка № 2015739629
Приоритет товарного знака 03 декабря 2015 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации *26 октября 2017 г.*
Срок действия регистрации истекает *03 декабря 2025 г.*

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности
Г.П. Ивлиев

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 611491

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "Техводполимер", 443099, г. Самара, ул. Водников, 89, оф. 8 (RU)*

Заявка № 2016700469
Приоритет товарного знака 14 января 2016 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации *03 апреля 2017 г.*
Срок действия регистрации истекает *14 января 2026 г.*

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности
Г.П. Ивлиев

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 570403

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "Техводполимер", 443099, г. Самара, ул. Водников, д. 89, оф. 8 (RU)*

Заявка № 2015700903
Приоритет товарного знака 20 января 2015 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации *05 апреля 2016 г.*
Срок действия регистрации истекает *20 января 2025 г.*

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности
Г.П. Ивлиев

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 575481

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "Техводполимер", 443099, г. Самара, ул. Водников, д. 89, оф. 8 (RU)*

Заявка № 2014724334
Приоритет товарного знака 22 июля 2014 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации *20 мая 2016 г.*
Срок действия регистрации истекает *22 июля 2024 г.*

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности
Г.П. Ивлиев

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 634062

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "Техводполимер", 443099, г.Самара, ул.Водников, 89, оф. 8 (RU)*

Заявка № 2015739307
Приоритет товарного знака 01 декабря 2015 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации *26 октября 2017 г.*
Срок действия регистрации истекает *01 декабря 2025 г.*

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности
Г.П. Ивлиев

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 634061

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "Техводполимер", 443099, г. Самара, ул. Водников, 89, оф. 8 (RU)*

Заявка № 2015739015
Приоритет товарного знака 27 ноября 2015 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации *26 октября 2017 г.*
Срок действия регистрации истекает *27 ноября 2025 г.*

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности
Г.П. Ивлиев

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 634064

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "Техводполимер", 443099, г. Самара, ул. Водников, д. 89, оф. 8 (RU)*

Заявка № 2016700409
Приоритет товарного знака 13 января 2016 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации *26 октября 2017 г.*
Срок действия регистрации истекает *13 января 2026 г.*

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности
Г.П. Ивлиев

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 610797

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "Техводполимер", 443099, г. Самара, ул. Водников, 89, оф. 8 (RU)*

Заявка № 2015739309
Приоритет товарного знака 01 декабря 2015 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации *28 марта 2017 г.*
Срок действия регистрации истекает *01 декабря 2025 г.*

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности
Г.П. Ивлиев

СЕРТИФИКАТ CERTIFICATE

AC
ALLIANCE CERTIFICATION

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА «АЛЬЯНС СЕРТИФИКЕЙШН»
№ РОСС RU.3696.04САС0

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ЦЕНТР ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА»
№ РОСС RU.3696.04САС0.ИСМ001

П № 1595

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 1. СМК сертифицирована с мая 2018

Выдан **Обществу с ограниченной ответственностью Научно-производственная Корпорация «Техводполимер»**

Российская Федерация, 443096, г. Самара, ул. Мичурина, д. 15, литер А, офис 503

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
система менеджмента качества применительно к проектированию, производству и реализации промышленного оборудования и комплексов, а также оборудования для очистки и перекачки сточных вод

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Регистрационный № РОСС RU.ИСМ001.К01595
Дата регистрации 04.05.2018 Срок действия до 04.05.2021

Руководитель органа по сертификации интегрированных систем менеджмента А.А. Григорьев
Председатель комиссии О.А. Кузнецова

Настоящий сертификат обязывает организацию поддерживать состояние выполненных работ в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации интегрированных систем менеджмента «ЦИСМ» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СЕРТИФИКАТ CERTIFICATE

AC
ALLIANCE CERTIFICATION

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА «АЛЬЯНС СЕРТИФИКЕЙШН»
№ РОСС RU.3696.04САС0

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ЦЕНТР ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА»
№ РОСС RU.3696.04САС0.ИСМ001

П № 1596

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 1. СЭМ сертифицирована с мая 2018

Выдан **Обществу с ограниченной ответственностью Научно-производственная Корпорация «Техводполимер»**

Российская Федерация, 443096, г. Самара, ул. Мичурина, д. 15, литер А, офис 503

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
система экологического менеджмента применительно к проектированию, производству и реализации промышленного оборудования и комплексов, а также оборудования для очистки и перекачки сточных вод

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)

Регистрационный № РОСС RU.ИСМ001.СЭМ01596
Дата регистрации 04.05.2018 Срок действия до 04.05.2021

Руководитель органа по сертификации интегрированных систем менеджмента А.А. Григорьев
Председатель комиссии О.А. Кузнецова

Настоящий сертификат обязывает организацию поддерживать состояние выполненных работ в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации интегрированных систем менеджмента «ЦИСМ» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СЕРТИФИКАТ CERTIFICATE

AC
ALLIANCE CERTIFICATION

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА «АЛЬЯНС СЕРТИФИКЕЙШН»
№ РОСС RU.3696.04САС0

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ЦЕНТР ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА»
№ РОСС RU.3696.04САС0.ИСМ001

П № 1597

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 1. СМБТ и ОЗ сертифицирована с мая 2018

Выдан **Обществу с ограниченной ответственностью Научно-производственная Корпорация «Техводполимер»**

Российская Федерация, 443096, г. Самара, ул. Мичурина, д. 15, литер А, офис 503

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
система менеджмента безопасности труда и охраны здоровья применительно к проектированию, производству и реализации промышленного оборудования и комплексов, а также оборудования для очистки и перекачки сточных вод

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 54934-2012/OHSAS 18001:2007

Регистрационный № РОСС RU.ИСМ001.СМ01597
Дата регистрации 04.05.2018 Срок действия до 04.05.2021

Руководитель органа по сертификации интегрированных систем менеджмента А.А. Григорьев
Председатель комиссии О.А. Кузнецова

Настоящий сертификат обязывает организацию поддерживать состояние выполненных работ в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации интегрированных систем менеджмента «ЦИСМ» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

Наши партнеры

ООО НПК «Техводполимер»
Адрес: г. Самара, ул. Мичурина 15а, офис 503
Телефон 8 800 551 30 80
www.tvpolimer.ru
info@tvpolimer.ru